



Grupo Tecnomatrix

EASY POX 6024

Easy Pox 6024 es un reactivo sintético de 2 componentes a base de resina de epoxi, sin disolventes, rellenos ni pigmentos, insensible a la humedad ambiental.

Aplicación

Por su tiempo de solidificación se utiliza preferentemente para acometidas domésticas. puede aplicarse a partir de temperaturas de +5°C.

Propiedades

Tiene una viscosidad baja y una capilaridad activa. penetra muy bien en los poros y capilares incluso a bajas temperaturas, lo cual le otorga buenas propiedades de adhesión. gracias a la optimización del sistema se ha obtenido una buena resistencia a la migración y los productos químicos.

Una vez endurecido, es resistente al agua dulce y salada, a las aguas residuales y numerosas lejías, ácidos diluidos, soluciones salinas, aceites minerales, lubricantes, combustibles y muchos disolventes.

La exposición a la radiación UV a abundantes agentes químicos puede modificar el color. Para evaluar la resistencia a los productos químicos, por favor, consulte la lista separada.

Una vez endurecida/fraguada, la resina es fisiológicamente inocua.

Color: transparente, amarillento

Proporción de mezcla (peso): 2 : 1

Relación de la mezcla (volumen): 1,8 : 1

Densidad a 23°C/50 % hum. rel.: 1,1 g/cm³

Viscosidad a 10°C: aprox. 1000 - 1500 mpas

Viscosidad a 20°C: aprox. 800 -1000 mpas

Tiempo de solidificación a 10°C: aprox. 90 - 100 minutos

Tiempo de solidificación a 20°C: aprox 60 - 70 minutos

Tiempo de solidificación a 30°C: aprox 40 - 45 minutos

Final de pegajosidad a 10°C: tras aprox. 18 - 24 horas

Final de pegajosidad a 20°C: tras aprox. 12 - 16 horas

Fraguado al 100 Ç%: tras 7 días (10°C)

Temperatura mínima de aplicación: 5°C en subsuelo

Consumo de material: varía según tejido

Tiempo de almacenaje: fresco + seco min. 6 meses

Envases posibles: 1, 3, 10, 25 y 200 Kg

Cuerpo sólido: 100 %

Capacidad adhesiva de tiro: rotura grande de hormigón

El tiempo de solidificación indicado se refiere a envases pequeños (máx. 1 Kg). Cantidades más grandes reducen los tiempos de solidificación y también el tiempo de aplicación (como por ejemplo el tiempo disponible con el tambor de inversión). Si se esparce en una superficie amplia, se amplía el tiempo de aplicación en relación al tiempo de solidificación en 100-200%.



Grupo Tecnomatrix

Mezclar

Los componentes de resina (A) y su endurecedor (B) ya llegan en envases debidamente proporcionados. Verter el endurecedor (B) en el componente de resina (A) y cuidar de que el endurecedor se vacía por completo. Remover la mezcla con un agitador mezclador mecánico a un máximo de 300 rpm (taladro lento con un remo agitador ancho). Mezclar muy intensamente. Es imprescindible que también sea muy bien mezclada la resina del fondo y los laterales para que el endurecedor esté bien repartido también verticalmente. Mezclar durante el tiempo necesario hasta conseguir una mezcla homogénea (aprox 3 min). **No se debe trabajar desde el envase en el que se entregaron las resinas. Tras la mezcla verter el contenido en otro recipiente limpio y agitar/removerlo otra vez a conciencia.** La temperatura de ambos componentes antes de mezclar debería de suponer como mínimo 15°C.

Indicaciones de aplicación

Al aplicar elementos sintéticos-reactivos siempre hay que tener en cuenta la temperatura ambiental in situ y también tienen mucha importancia las temperaturas del subsuelo. Las temperaturas bajas siempre relatinizan las reacciones químicas, eso quiere decir que también se prolongan los tiempos de preparación, solidificación, transición, endurecimiento y fraguado. Al mismo tiempo dada su alta densidad se eleva el consumo. Altas temperaturas aceleran las reacciones químicas, en consecuencia acortan los tiempos antes mencionados. Para un fraguado completo, la temperatura media del subsuelo tiene que ser mayor que la temperatura mínima admisible.

Una vez aplicado el material no debe mojarse durante el máximo tiempo posible. Si el producto se moja antes de tiempo, su superficie puede adquirir una tonalidad blanca y/o se puede volver pegajosa, lo cual a su vez podría tener efectos negativos para la aplicación del siguiente producto y podría obligar a retirar con un chorro de arena la capa aplicada. Sin embargo, el material que se encuentra debajo de esta capa exterior se endurece perfectamente.

Estructura de la superficie de aplicación

Las superficies de aplicación a base de cemento deberán ser sólidas, relativamente secas, adherentes y resistentes, libres de capas de cemento cola, de piezas sueltas y deficientes, de sustancias que podrían provocar una separación del producto, como aceites, grasas, restos de goma, de pintura, etc. Por regla general será necesario reparar primero la superficie de aplicación, por ejemplo, con chorro de arena o de agua de alta presión, fresadora o debastadora. Una vez concluida la preparación de la superficie, la resistencia a la ruptura de la misma debe ser de 1,5 N/mm² como mínimo. La humedad del hormigón en superficie no debe ser superior a 4%. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura (punto de rocío) reinante. La superficie de aplicación debe asegurarse contra las humedades ascendentes. Ver también la hoja informativa de DVB "Aplicación de resinas reactivas en construcciones de hormigón, sección 2: superficies de aplicación".

Comportamiento fisiológico y medidas de prevención

Una vez endurecido, el producto sintético es fisiológicamente inocuo. Las normas de seguridad indicadas en el envase (ver también al verso) deberán leerse y observarse. Restos del producto sobre la piel deberán lavarse con abundante agua y jabón. Recomendamos al usuario la lectura de la hoja informativa BG M023 "Aplicación de resinas epoxi y poliésteres". Antes de su endurecimiento, el producto no debe ser vertido en la canalización, en las aguas o en la tierra. El material vertido deberá ser inmediatamente recogido, por ejemplo, con aserrín. Los envases deberán ser desechados según la legislación vigente.

Limpieza

Después de cada ciclo de trabajo, los aparatos y las herramientas deberán limpiarse cuidadosamente con el producto disolvente Easy Pox EP.

Estas indicaciones han sido redactadas en base a nuestros conocimientos y experiencias. Sin embargo, teniendo en cuenta las múltiples posibilidades de aplicación, no podrán ser consideradas como vinculantes, por lo que el comprador deberá controlar por su propia cuenta la aptitud de nuestro producto para cada aplicación específica, por ejemplo aplicando una muestra. Otras recomendaciones de nuestros colaboradores sólo serán válidas si se han realizado por escrito. Por lo demás se aplicarán nuestras Condiciones Generales. La presente hoja informativa anula las ediciones anteriores.

Tiempo de fraguado dependiente de la temperatura de la resina

